



Экструзионный пенополистирол 250 (XPS ТЕХНОПЛЕКС ФУНДАМЕНТ)

Произведено согласно: СТО 72746455-3.3.4-2023



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Экструзионный пенополистирол 250 представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Экструзионный пенополистирол 250 специально разработан для теплоизоляции нагружаемых конструкций, таких как полы (в том числе полы по грунту и "теплые" полы), плитные фундаменты, отмостки, плоские кровли, включая эксплуатируемые в частном домостроении.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- низкий показатель водопоглощения;
- эффективная теплоизоляция.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	250	ГОСТ EN 826-2011
Прочность при изгибе	кПа	не менее	150	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность декларируемая λD	Вт/(м*К)	не более	0.034	ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность в условиях эксплуатации А (λА)	Вт/(м*К)	не более	0.035	ГОСТ Р 59985-2022, СП 345.1325800.2017
Теплопроводность в условиях эксплуатации Б (λБ)	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ Р 59985-2022, СП 345.1325800.2017
Водопоглощение по объему	%	не более	0.4	ГОСТ 15588-2014
Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям	кПа	-	150	ГОСТ EN 1607
Группа горючести	-	-	Г4	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В3	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности	-	-	Д3	ГОСТ 12.1.044-2018
Группа токсичности	-	-	Т4	ГОСТ 12.1.044-2018
Минимальная температура эксплуатации	°С	не ниже	-70	СТО 72746455-3.3.4-2023
Максимальная температура эксплуатации	°С	не выше	75	СТО 72746455-3.3.4-2023

Теплопроводность λ25 измерена в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям определяют для плит, произведенных с применением метода ThermoBonding.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	50, 100	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580	ГОСТ EN 822-2011

Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других длин и ширин.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкция по монтажу Гидроизоляции фундамента ТЕХНОНИКОЛЬ](#)
- [Инструкция по устройству кровли из битумно-полимерных рулонных материалов в кровельных системах по железобетонному основанию](#)
- [СТО 72746455-4.3.1-2020 Изоляционные системы ТЕХНОНИКОЛЬ. Системы изоляции перекрытий и полов по грунту](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Плиты должны храниться рассортированными по маркам и размерам в сухом закрытом помещении в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 8 м на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение плит под навесом, защищающем от атмосферных осадков и солнечных лучей или на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий. При хранении плиты должны быть уложены на поддоны, подставки или бруски.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения плит ТЕХНОНИКОЛЬ XPS – 2 года со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения плиты ТЕХНОНИКОЛЬ XPS должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта организации и, в случае соответствия, могут быть использованы по назначению.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3921 11 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 22.21.41.112

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

