



Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast

Произведено согласно: ТУ 5775-065-72746455-2012

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика битумная холодная для ремонта кровель и гидроизоляции AquaMast представляет собой высококачественную однородную массу, состоящую из битума, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- ремонта рулонной и мастичной кровель (пузыри, трещины, разрывы, отверстия, частичная герметизация);
- приклеивания битумных материалов к кирпичным, штукатурным, бетонным, металлическим, деревянным, керамическим и другим поверхностям.

Расход мастики зависит от типа выполняемых работ и составляет 0,8...1,8 кг/м².



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- универсальность;
- отличная адгезия к различным основаниям;
- высокий показатель теплостойкости;
- лёгкость и удобство применения.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) с металлом	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - рулонный материал	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - бетон	МПа	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	0.1	ГОСТ 26589-94
Условная прочность	МПа	не менее	0.2	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	82-92	ГОСТ 31939-2022
Теплостойкость	°С	не ниже	100	ГОСТ 26589-94
Водопоглощение в течение 24 ч, по массе	%	не менее	2	ГОСТ 26589-94
Жизнеспособность	ч	не менее	2	ТУ 5775-065-72746455-2012
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа в течение 72 часов	-	-	выдерживает	ГОСТ 26589-94
Температура гибкости на брусе R = 5 мм	°С	не выше	5	ГОСТ 26589-94

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	3; 10; 18
Масса нетто тары	кг	-	3; 10; 18
Штук на паллете	шт	-	144; 60; 36
Масса брутто паллеты	кг	-	510; 700; 730

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкция, указанная на этикетке

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, масла, наледи и других загрязнений.

Впитывающие основания обработать праймером битумным AquaMast.

Материал наносить шпателем или кельмой толщиной не более 4 мм для ремонта дефектов и не более 1 мм для приклейки рулонных материалов.

Работы производить при температуре от минус 10 °С до плюс 40 °С. При температуре ниже плюс 5 °С мастику необходимо предварительно выдержать при комнатной температуре не менее суток. Не применять вблизи источников открытого огня.

При ремонте вздутий (пузырей) их следует разрезать, расправить края, нанести мастику и вдавить расправленные края в основание до вытекания мастики на поверхность приклеиваемого материала, при необходимости армировать стеклосеткой.

Для приклейки рулонных материалов на кровлях с уклоном до 5 градусов материал нанести на основание, после чего прикатать предварительно подготовленный рулонный материал в мастику, не допуская воздушных разрывов в склейке. При необходимости временно прижать утяжелителем.

Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Не применять внутри жилых помещений. Инструмент очищается бензином или уайт-спиритом.

Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

Время высыхания слоя около 1 мм/сутки для самостоятельного покрытия. При приклейке рулонных материалов окончательное высыхание клеевого состава может длиться около 2-4 недель.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастику транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастика должна храниться в помещении, снабжённом приточно-вытяжной вентиляцией.

Мастика должна храниться в сухом, защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°С до +30 °С.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12

КСР: 23.99.12.120.59.1.01.02-0045-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение



Поддержка при
эксплуатации

