



Мастика для гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)

Произведено согласно: ТУ 5775-017-17925162-2004

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика ТЕХНОНИКОЛЬ № 23 (Фиксер) представляет собой клеящую и герметизирующую массу, состоящую из битума, полимеров, наполнителя, растворителя и технологических добавок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для:

- герметизации швов гибкой черепицы и других материалов на битумной основе;
 - приклеивания материалов на битумной основе к кирпичным, бетонным, металлическим, деревянным, керамическим и другим поверхностям;
 - дополнительной фиксации фасадной плитки HAUBERK при недостаточном спекании лепестков с клеевыми полосами.
- Расход мастики зависит от типа выполняемых работ.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- отличная адгезия к различным основаниям;
- высокая прочность сцепления между слоями;
- высокие показатели теплостойкости.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном	МПа	не менее	0.5	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) с металлом	МПа	не менее	0.8	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - рулонный материал	МПа	не менее	0.5	ГОСТ 26589-94
Прочность сцепления (адгезия) рулонный материал - бетон	МПа	не менее	0.5	ГОСТ 26589-94
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	4	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	75	ГОСТ 31939-2022
Теплостойкость	°C	не ниже	110	ГОСТ 26589-94

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение
Объем тары	л	-	10; 3; 0.31
Масса нетто тары	кг	-	12; 3.6; 0.4
Штук на паллете	шт	-	72; 144; 1800
Масса брутто паллеты	кг	-	820; 595; 850

Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность тары с мастикой при транспортировании и хранении.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Перед применением мастику необходимо тщательно перемешать. Очистить поверхности от пыли, масла и других загрязнений. Не допускается нанесение мастики на влажную поверхность. При нанесении на пористые основания поверхность необходимо предварительно грунтовать битумным праймером и дождаться его полного высыхания.

Мастику распределить шпателем по одной из склеиваемых поверхностей слоем толщиной 0,5...1 мм. Соединить поверхности, избегая образования складок и пузырей. Прижать поверхности до появления мастики из шва. Для более качественного приклеивания рекомендуется использовать специальные раскатывающие валики.

Диапазон температур нанесения — от минус 10 °C до плюс 40 °C. При температурах ниже плюс 5 °C мастику перед применением выдерживать при комнатной температуре не менее суток. Может применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 л и коробок с картриджами 310 мл, не более шести для коробок с вёдрами вместимостью 3 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Допускается использование дополнительных упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Мастiku транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от -20°C до +30 °C. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

18 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения и транспортирования.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 2715 00 000 0

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.59.1.01.02-0042-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

